

ABSTRAKSI

Levi Kurnia Saputra. 20407958

PROSES PRODUKSI *COOLER* TIPE FV.400 PADA PT. FRIGOGLASS INDONESIA.

PI. Fakultas Teknologi Industri, Teknik Mesin, Universitas Gunadarma. 2012

Kata kunci : Proses produksi, *cooler*.

(xii + 54 + Lampiran)

Proses produksi pada PT. Frigoglass Indonesia dibagi menjadi enam departemen, yaitu Cutting and forming department, painting and insulation department, screen printing department, supporting department, final assembly department, dan finished product audit. Pada cutting and forming department raw material / bahan baku yang berupa galvanized steel sheet mengalami proses pemesinan seperti CNC punching, sharing, press, dan bending dan kemudian part yang dibuat pada proses pemesinan tersebut dirakit menjadi sebuah kabin pada pree assembly line. Kabin yang telah dirakit masuk ke painting and insulation department dimana dilakukan proses pengecatan menggunakan metode powder coating dan kemudian dilakukan proses insulation. Setelah itu kabin masuk ke screen printing department. Kabin kemudian masuk ke conveyor mechanism menuju final assembly department. Disamping itu juga terdapat supporting department yang terdiri dari cooling line, electrical line, dan door line. Pada cooling line dilakukan proses perakitan cooling mechanism / komponen – komponen pendingin dimana terdapat empat komponen dasar pendinginan, yaitu kompresor, kondensor, evaporator, dan katup ekspansi, selain itu pada cooling line juga dilakukan proses pengisian refrigerant (R134A). Pada final assembly cooler yang telah selesai diperakitan akhir mengalami serangkaian test, yaitu EST (electrical safety test) dan CPT (cooling performance test). EST dilakukan untuk memastikan bahwa komponen elektrik pada cooler sudah aman dan tidak ada aliran listrik pada kabin. Setelah melewati enam departemen produksi dan dipastikan bahwa cooler sudah memenuhi standarisasi pabrik maka cooler tersebut telah menjadi finished good product dan siap dipasarkan.

Daftar Pustaka (1980 – 2005)