ABSTRAKSI

MUH FAIZAL PRADITA, 2D414195

“*MANUFACTURING PART SLANT RIB* PADA KOMPONEN SAYAP PESAWAT TERBANG AIRBUS A-380”

Penulisan Ilmiah, Teknik Mesin, Fakultas Teknologi Industri, Universitas Gunadarma 2018

Kata Kunci : *pylon outboard, pre-operation, main operation*

(xiii + 72 + Lampiran)

Proses pemesinan Part Slant Rib adalah. Salah satu komponen pesawat yang terletak pada bagian depan ketiak dari sayap pesawat. Slant rib berfungsi sebagai salah satu komponen perakitan dari FLE Inboard Outer air bus A380, seperti yang di produksi di PT Dirgantara Indonesia proses permesinan yang di gunakan yaitu proses machining dengan mesin cincinnati DGAL milacron, dimana produk yang di hasil kan di tuntutan harus memiliki tingkat presisi tinggi, selain itu grouping teknologi juga membawa biaya atau waktu produksi lebih efisien. Proses ini di awali dengan preparation operation yaitu menyiapkan seluruh alat yang di butuh kan sebelum proses machining. Kemudian proses dimulai dengan pos satu yaitu pembedaan penampang bagian belakang part yang terdiri facing surface, mill surface and All Step, centre drailing, drailing hole dan marking bottom part. Kelima proses ini di gunakan menjadi satu rangkaian perkerjaan untuk media satu. Setelah itu di lanjutkan dengan pos dua yaitu pembentukan penampang profile bagian depan part terdiri dari driling rough pocketing, Draliling top of wall, Driling wab and wall, Driling corner dan miling outside yang di rangkaian menjadi satu proses media dua. Proses terakhir adalah inspection standart process yaitu memeriksa ukuran part sesuai dengan standart yang telah di tentukan dengan torensi maksimal 0,02 mm.

Daftar Pustaka (1956-2016)