

ABSTRAKSI

MUHAMMAD SOLEH 20406506

**PROSES FINISHING PIPA ORNAMEN STAINLESS STEEL TIPE
ROUND PIPE $\phi \frac{1}{2}$ inchi**

**PI. Jurusan Teknik Mesin. Fakultas Teknologi Industri. Universitas
Gunadarma. 2011**

Kata Kunci : PROSES FINISHING PIPA ORNAMENT STAINLESS
STEEL JENIS ROUND PIPE $\phi \frac{1}{2}$ Inch

(Xii + 34 + lampiran)

Penulisan ini dititik beratkan pada proses kerja. Proses kerja merupakan hal yang sangat penting dalam menganalisa suatu sistem kontrol. Proses kerja yang akan dibahas dalam penulisan ini adalah proses pembuatan tube ornament stainless steel. Proses pertama dimulai pada proses roll forming 1 yaitu proses pengerollan dimana proses ini dilakukan untuk membentuk diameter pipa, proses welding yaitu proses penyambungan antara sisi coil yang telah diroll, proses pengamplasan yaitu proses penghalusan permukaan pipa bekas tanda lasan, proses roll forming 2 dilakukan untuk pembentukan lebih bulat, proses cutting yaitu proses pemotongan yang telah distandarisasi oleh PT. Korindo stainless steel, proses straightening yaitu proses pelurus dilakukan agar pipa menjadi benar-benar lurus, proses polishing yaitu proses pemolesan agar pipa menjadi mengkilap. Untuk menjaga kualitas produk tube ornament stainless steel, maka produk selalu diinspeksi dengan toleransi ukuran dan frekuensi pemeriksaan yang telah ditentukan pada setiap standar proses.

Daftar Pustaka (2000 – 2011)