ABSTRAKSI

Fachry Fajarianto, 23414728

PROSES PEMBUATAN KABEL FIBER OPTIK TIPE *ADSS SHORT SPAN* 6 *CORE* / 1 *TUBE* DI PT. VOKSEL ELECTRIC Tbk

Penulisan Ilmiah, Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknologi Industri, Universitas Gunadarma 2019
Kata Kunci : Proses *Coloring, Tubing, Stranding, Sheating*

(xi+30+Lampiran)

Proses Fiber Coloring dilakukan untuk menandai serat. Adapun warna dan susunan yang ada pada proses pewarnaan seperti blue, orange, green, brown, grey, white. Untuk proses pewarnaan ini memliki ketebalan lapisan pewarna min 5µm. Proses tubing adalah proses pembungkusan awal fiber optik agar tidak mudah putus saat terjadi penarikan dan penggulungan. Tube menggunakan bahan poliehtylene terephthalate yang sudah dicampurkan dengan colour master batch. Warna CMB sesuai keinginan, contoh seperti warna biru, coklat, merah, hijau dll. Proses stranding yang berada di sekitar polyethelene dilapisi anggota kekuatan pusat berlaku SZ Stranding Metode. Stranding diisi dengan jelly sebagai Flooding Compound (pelapis) untuk mengisi ruang kosong di dalam kabel yang berfungi untuk memblokir air masuk ke dalam kabel. Dalam proses sheathing bahan yang digunakan adalah aramid yarn min 0,34 kg/km. Pada bagian luar permukaan kabel menggunakan bahan HDPE black sheath (High density polyethylene) atau bisa disebut polyethylene berdensitas tinggi berwarna hitam. Mempunyai ketebalan HDPE min. 1,5mm dengan berat pemakaian nom. 38,363 kg/km.

(Daftar pustaka 1982-2018)