

## ABSTRAKSI

Chandra Rizky Ramadhan, 21415462

### **PROSES PRODUKSI ANGKUR UKURAN 500mm DENGAN MATERIAL BAJA ST-40 DI CV. SUTECHINDO JAYA PRESISI.**

Penulisan Ilmiah, Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknologi Industri, Universitas Gunadarma, 2018

Kata kunci : Pembuatan Angkur Baja ST-40, *Machining* (Pembubutan), *Cutting*, *Bending*

( xi + 46 + Lampiran )

*Angkur/Anchor Bolt atau sering disebut sebagai Anchor, adalah sejenis paku yang berfungsi menyatukan struktur atas dengan bawah. Angkur baja biasanya berbentuk type L, atau menyerupai huruf L. Angkur baja terbuat dari bahan besi baja. Untuk ukuran angkur berbeda-beda tergantung kebutuhan dan pemakaiannya. Dan angkur merupakan benda yang peran nya cukup penting dalam menjaga kerapihan dan kekokohan suatu bagian struktur rumah atau bangunan. pada angkur ini menggunakan material baja ST-40 yang berukuran awalnya sepanjang 6000mm dan berdiameter 35mm, selanjutnya di potong menjadi 500mm. Kemudian di lanjutkan pada proses awal adalah baja ST-40 yang berukuran awal 6000mm di potong menjadi 500mm dengan menggunakan gergaji pita (band saw). Setelah itu di lanjutkan dengan proses yang kedua yaitu menggunakan mesin bubut, yang bertujuan untuk membuat ulir pada angkur tersebut dengan memakan sepanjang 120mm dan berukuran pada ulirnya sebesar M32mm. Kemudian langkah akhir dari angkur tersebut adalah proses pembengkokan atau penekukan dengan menggunakan berbentuk L yang akan di bengkokan menggunakan las listrik sehingga menghasilkan angkur dengan panjang 100mm yang akan di lakukan proses penekukan dengan berukuran 30° dan cara memanaskan baja tersebut dari 700 °C-800 °C kemudian di holding selama beberapa waktu setelah itu di dinginkan secara cepat agar tercapai struktur martensit yang memiliki sifat yang sangat keras pada proses pembengkokan dengan cara angle bending tersebut*

Daftar Pustaka ( 1993 – 2018 )