

ABSTRAKSI

Qolil Wicaksono, 25412803

PROSES PEMBUATAN *FUEL TANK SUZUKI SATRIA FU 150* PADA
SECTION WELDING DI PT. SUZUKI INDOMOBIL MOTOR.

Laporan Kerja Praktek, Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknologi Industri,
Universitas Gunadarma 2015

Kata Kunci : *Fuel Tank, Proses, Welding*

(xii + 76 + Lampiran)

Fuel Tank atau *tangki bahan bakar* merupakan salah satu komponen utama yang terpasang pada bagian frame kendaraan yang berfungsi untuk menyimpan bahan bakar yang diperlukan oleh mesin ketika diperjalanan. Pada umumnya fuel tank terbuat dari plat baja yang tipis. Proses pembuatan fuel tank suzuki satria FU 150, dimulai dari penyediaan komponen utama yang dibuat di section pressing, dan ada pula beberapa komponen pendukung yang dibuat oleh perusahaan vendor. Dimana komponen yang dibuat pada section pressing tersebut dibentuk menjadi suatu produk fuel tank yang diproses pada section welding. Proses pembuatan fuel tank suzuki satria FU 150 menggunakan beberapa jenis pengelasan seperti las busur listrik yaitu gas metal arc welding (GMAW), serta las tahanan listrik diantaranya resistance spot welding (RSW), dan resistance seam welding (RSEW). Selain itu terdapat pula jenis mesin lain yang digunakan seperti pneumatic press machine dan brazing. Proses pembuatan fuel tank suzuki satria FU 150 dimulai dari proses insert air press hingga proses leak test yaitu proses pemeriksaan kebocoran terhadap hasil akhir pembuatan fuel tank dengan menggunakan metode leak test fuel tank comp, kemudian dilanjutkan dengan final check atau quality control produk fuel tank. Fuel tank yang telah lulus dari test kebocoran dan final check kemudian selanjutnya dapat dilakukan proses painting.

Daftar Pustaka (2006-2010)