

ABSTRAKSI

Dian Permana Putra. 20407267

PROSES PEMBUATAN SWING ARM SEPEDA MOTOR SUZUKI TIPE SATRIA-F 150 DI PT. SUZUKI INDOMOBIL MOTOR

PI. Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknologi Industri, Universitas Gunadarma, 2011

Kata Kunci : Proses, Pembuatan, *Swing Arm* FU 150

(xiii + 50 + lampiran)

Proses pembuatan Swing Arm FU 150, dimulai dari penyediaan bahan baku yaitu berupa plat-plat tipis dari Baja Karbon Rendah seperti : SS400, SWR, dan STKM1 1A kemudian dilakukan beberapa proses seperti Pressing, dan Welding. Proses Pressing digunakan untuk membentuk Pipe RR Swing Arm LH dan Pipe RR Swing Arm RH setelah itu dilakukan proses Welding yang menggunakan robot welding dikarenakan dibutuhkan telelitian dan kerapihan dalam menyatukan seluruhan part – part yang ada. Setelah semua proses tersebut kemudian dilakukan pengecekan standar proses. Ini berguna untuk menjaga kualitas dari produk yang dihasilkan.