

## ABSTRAKSI

Dian Permana Putra. 20407267

### **PROSES PEMBUATAN SWING ARM SEPEDA MOTOR SUZUKI TIPE SATRIA-F 150 DI PT. SUZUKI INDOMOBIL MOTOR**

**PI. Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknologi Industri, Universitas Gunadarma, 2011**

Kata Kunci : Proses, Pembuatan, *Swing Arm FU 150*

( xiii + 50 + lampiran )

*Proses pembuatan Swing Arm FU 150, dimulai dari penyediaan bahan baku yaitu berupa plat-plat tipis dari Baja Karbon Rendah seperti : SS400, SWR, dan STKM1 1A kemudian dilakukan beberapa proses seperti Pressing, dan Welding. Proses Pressing digunakan untuk membentuk Pipe RR Swing Arm LH dan Pipe RR Swing Arm RH setelah itu dilakukan proses Welding yang menggunakan robot welding dikarenakan dibutuhkan teliti dan kerapian dalam menyatukan seluruh part – part yang ada. Setelah semua proses tersebut kemudian dilakukan pengecekan standar proses. Ini berguna untuk menjaga kualitas dari produk yang dihasilkan.*