

ABSTRAK

Umar Mustafa, 26419441

PEMBUATAN MIKA KULKAS PANASONIC DENGAN MENGGUNAKAN MESIN INJEKSI *MOLDING* PLASTIK

Penulisan Ilmiah. Jurusan Teknik Mesin. Fakultas Teknologi Industri. Universitas Gunadarma. 2023

Kata kunci : Kerja Praktek, Panasonic, Mesin Injeksi Plastik, Mika Kulkas
(xiv + 40 + Lampiran)

Proses manufaktur produk kulkas tentunya memerlukan metode yang efisien serta cost yang terjangkau, terlebih jika dalam proses manufaktur, produk yang dibuat dalam lingkup masal. pembuatan mika kulkas dilakukan dengan mesin injeksi molding plastik, dengan bahan dasar polystyrene. Injection molding adalah proses seperti jarum suntik dimana plastik dilelehkan di barrel dan disuntikan ke dalam mold yang tertutup rapat, lelehan tersebut memenuhi ruang pada mold sesuai dengan bentuk produk yang diinginkan. Tujuan penulisan ini adalah untuk mengetahui proses manufaktur pembuatan mika kulkas, menganalisis prinsip kerja dari mesin *injection molding* serta bahan yang digunakan dalam proses injeksi adalah plastik *polystyrene*. Pengambilan data dilakukan dengan melakukan kerja lapangan, dalam hal ini kerja praktek pada PT. Panasonic. Berdasarkan hasil dari manufaktur injeksi *molding*, proses memanaskan *thermoplastic* akan tercetak dalam 2-5 menit dengan bahan material *polystyrene*. Prinsip kerja dari mesin injeksi *molding* adalah bahan mentah yang masuk melalui hopper akan turun menuju barrel dan material akan meleleh dalam barrel akibat panas yang dihasilkan oleh batang besi diluar barrel, dengan lelehan yang didorong dengan sekrup bolak balik menuju nozzle, cairan leleh akan masuk kedalam cetakan dan setelah cetakan mendingin, ejector akan membuka cetakan dan produk siap dipakai. *Polystyrene* dipilih karena akan menciptakan hasil produk yang kuat, tahan lama dan memiliki kekakuan yang tinggi.

Daftar Pustaka (2008-2022)