

ABSTRAK

Deni Anggara, 29410113

PROSES PEMBUATAN BAUT TYPE *HEXAGONAL* M 6X30 DI PT.DRA
COMPONENT PERSADA

Laporan Kerja Praktek, Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknologi Industri
Universitas Gunadarma, 2013

Kata kunci : Proses Pembuatan Baut *Hexagonal* M 6X30

(Xii + 51 + lampiran)

Baut *Hexagonal* M 6X30 adalah baut persegi enam yang dibagian kepalanya memiliki alur silang/plus, alur silang tersebut memiliki fungsi sebagai aplikasi untuk obeng kembang/plus. Fungsi baut type *hexagonal* M 6X30 ini untuk meyambung suatu komponen-komponen yang ada di mesin/dinamo. Ada Beberapa proses untuk pembuatan baut type *hexagonal* M 6X30 yang diantaranya meliputi: proses pemilihan bahan, proses *heading*, proses *trimming*, proses *rolling*, dan yang terakhir adalah proses *painting*.