

ABSTRAK

Deni Anggara, 29410113

PROSES PEMBUATAN BAUT TYPE *HEXAGONAL M 6X30* DI PT.DRA
COMPONENT PERSADA

Laporan Kerja Praktek, Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknologi Industri
Universitas Gunadarma, 2013

Kata kunci : Proses Pembuatan Baut *Hexagonal M 6X30*
(Xii + 51 + lampiran)

Baut *Hexagonal M 6X30* adalah baut persegi enam yang dibagian kepalanya memiliki alur silang/plus, alur silang tersebut memiliki fungsi sebagai aplikasi untuk obeng kembang/plus. Fungsi baut type *hexagonal M 6X30* ini untuk meyambung suatu komponen-komponen yang ada di mesin/dinamo. Ada Beberapa proses untuk pembuatan baut type *hexagonal M 6X30* yang diantaraanya meliputi: proses pemilihan bahan, proses *heading*, proses *trimming*, proses *rolling*, dan yang terakhir adalah proses *painting*.