

## **ABSTRAKSI**

**DICKY SULAEMAN, 23414053**

**“PROSES KERJA DAN PENERAPAN CPOB PADA SISTEM AIR HANDLING UNIT (AHU) DI INDUSTRI FARMASI PT. MAHAKAM BETA FARMA”.**

*Penulisan Ilmiah Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknologi Industri, Universitas Gunadarma 2018.*

*Kata kunci: Penerapan CPOB Dan Sistem Air Handling Unit Pada Industri Farmasi.*

Air Handling Unit atau yang sering di sebut juga sebagai AHU/HVAC adalah suatu mesin yang berfungsi sebagai pengatur sistem tata udara pada ruangan-ruangan yang membutuhkan sistem udara yang bersirkulasi secara continue atau secara terus menerus, mesin AHU (Air Handling Unit) adalah mesin yang membutuhkan komponen komponen filterisasi sebagai media sterilisasi udara yang akan di suplai kepada ruangan-ruangan yang membutuhkan. Pada penerapannya CPOB sangat di perlukan dalam sistem AHU. Siklus kerja mesin AHU meliputi langkah-langkah seperti pengaturan bukaan damper fresh air, pengaturan kecepatan putaran blower untuk mengatur tekanan pada ruangan, proses penyaringan yang di lakukan oleh filter-filter steril seperti pre filter, medium filter, dan HEPA filter, kemudian ada evaporator sebagai komponen untuk menurunkan suhu ruangan, heater sebagai pengering ruangan dan terakhir ada ductwork sebagai jalur untuk mensuplai ke ruangan ruangan. Bukan hanya itu proses sistem AHU juga mempunyai dua konfigurasi tata udara yang meliputi sistem full fresh air once through, dan sistem resirkulasi. Pada sistem AHU penerapan pengendalian ruangan juga sangat di butuhkan seperti penggunaan pintu airlock pada setiap ruangan produksi yang fungsinya untuk mencegah kontaminasi silang antara udara bersih dan udara tercemar, pada penulisan ini juga dibahas mengenai tiga macam sistem airlock yaitu tipe kaskade, tipe bubble, dan tipe sink.

(Daftar Pustaka 2013-2017)