

## ABSTRAKSI

Ilham Juniomarno, 25414179

ANALISA *DISCONTINUITY* HASIL PENGELASAN F.C.A.W SAMBUNGAN PLAT *STEEL* SM400A PADA *TRIAL* JEMBATAN KA WTT: 42M DENGAN PENGUJIAN *RADIOGRAPHY* DI PT. WIJAYA KARYA INDUSTRI & KONSTRUKSI

Penulisan Ilmiah Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknologi Industri, Universitas Gunadarma, 2017

Kata Kunci : A.W.S D1.1 “*Structure Welding Code-Steel*“, jembatan rangka, pengujian *radiography*, pengujian tidak merusak

(xiv + 41 + Lampiran)

*Jembatan adalah suatu konstruksi yang berfungsi sebagai penghubung dua bagian jalan yang terputus oleh adanya rintangan-rintangan seperti lembah yang dalam, alur sungai, danau, saluran irigasi, kali, jalan kereta api, jalan raya yang melintang tidak sebidang dan lain-lain.*

*Pengujian tidak merusak/NDT (Non Destructive Test) merupakan salah satu jenis pengujian, pemeriksaan dan evaluasi pada material tanpa menyebabkan adanya perubahan atau kerusakan pada material tersebut. Pengujian NDT bertujuan untuk memeriksa, menguji dan mengevaluasi cacat (discontinuity) pada material yang akan diuji, selain itu juga dapat menentukan karakteristik dari material seperti, struktur pada material yang akan diuji, dan sebagainya. Salah satu jenis metode pengujian NDT adalah pengujian radiography. Untuk menguji, memeriksa dan mengevaluasi hasil pengelasan, diperlukan prosedur operasi sebagai acuan atau standard operation procedure (SOP) yang sesuai. Karena untuk melakukan inspeksi radiography hanya dapat dilakukan oleh pemegang sertifikat ASNT Level II. Analisa hasil pengujian radiography mengacu pada A.W.S D1.1 “*Structure Welding Code-Steel*” sebagai acceptance criteria.*

Daftar Pustaka ( 1920 - 2016 )