

## **ABSTRAKSI**

Andi Supriyadi. 20411748

**PROSES MACHINING BRACKET SHOCK TRUCK HINO,**

**DI PT. BRAJA MUKTI CAKRA**

Laporan Kerja Praktek, Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknologi Industri,  
Universitas Gunadarma 2014

Kata Kunci : Proses *Machining, Bracket, Shock, Truck Hino*  
(xii+ 54 + Lampiran)

*Bracket Shock adalah suatu komponen pada sistem suspensi yang berfungsi sebagai penopang atau penyangga dari sistem suspensi itu sendiri ( dalam hal ini memakai suspensi tipe pegas ) yang menerima beban kejut agar tidak terjadi goncangan yang berlebihan pada kendaraan bermotor, khususnya kendaraan roda empat atau lebih ( Truck Hino ). Bila komponen tersebut mengalami kegagalan proses produksi atau Reject Machining maka komponen tersebut akan berkurang kinerjanya dalam menopang dan menyangga beban yang dihasilkan oleh kendaraan itu sendiri sehingga terjadi goncangan yang menyebabkan ketidak nyamanan terhadap pengemudi kendaraan dan penumpang itu sendiri. Proses Machining Bracket Shock Truck Hino ini dilakukan di PT. Braja Mukti Cakra, dengan melalui beberapa proses diantaranya : Rough Lathing, Semi Finish Lathing, Grooving, Finish Lathing, Threading. Semua proses tersebut dilakukan oleh 2 macam mesin yang terprogram secara presisi untuk melakukan Proses Machining.*

Daftar Pustaka (2009-2014)