

ABSTRAKSI

Gilang Cahya Asmara, 20406312

PROSES WELDING (PENGELASAN) SWING ARM JENIS CUB TIPE KWBF
DI PT. ASTRA HONDA MOTOR

PI. Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknologi Industri, Universitas Gunadarma,
2010

Kata Kunci : Proses, Pengelasan, *Swing Arm*, Las Logam Gas Mulia.

(xiii + 59 + Lampiran)

Perkembangan ilmu pengetahuan dan teknologi akan semakin mendorong lahirnya inovasi – inovasi baru dalam penyambungan logam. Salah satunya adalah proses *welding* (pengelasan) logam pada proses pembuatan *swing arm* jenis cub tipe KWBF di PT. Astra Honda Motor. Dalam pembuatannya *swing arm* melalui beberapa proses, diantaranya adalah *Uniting Pipe R/L*, *Uniting Gusset*, *Permanent Gusset*, *Check and Repair*, *Balancing*, *Fine Boring*, *Buffing*, *Checkman and Numbering*, dimana proses pengelasannya menggunakan las jenis *Metal Inert Gas* (MIG) atau disebut juga las logam gas mulia. Mesin las yang digunakan adalah MIG otomatis dan MIG semi-otomatis. MIG otomatis dilaksanakan secara otomatis penuh baik kawat pengisinya maupun alat pembakarnya, alat pembakarnya ditempatkan pada suatu kedudukan yang berjalan berupa *robot*, sedangkan MIG semi-otomatis kawat pengisinya diumpankan secara otomatis, namun alat pembakarnya digerakkan dengan tangan.

Daftar Pustaka (1991 – 2008)