

## ABSTRAKSI

Arif Nur Huda, 20407149

PROSES PENGELASAN BEJANA TEKAN / *PRESSURE VESSEL* PADA  
BAGIAN *SHELL* DAN *HEAD* DI PT. SANGGAR SARANA BAJA

Laporan Kerja Praktek, Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknologi Industri,  
Universitas Gunadarma 2011

Kata Kunci : *Vessel*, *Shell*, *Head*, dan Pengelasan

(Xi + 53 + Lampiran)

*Pressure Vessel* adalah bejana bertekanan yang tahan bocor dan berfungsi sebagai tempat menampung ataupun memisahkan senyawa yang berupa gas dan liquid. Bagian utama dari *Pressure Vessel* adalah *Shell* dan *Head* yang ditumpu oleh *Shaddle Support*. Adapun prosedur pembuatannya meliputi dari persiapan bahan yang digunakan ialah baja SA 516 – 70, kemudian melakukan proses cutting dengan menggunakan mesin *Shaper Cutting Machine*, lalu melakukan proses pengerollan, kemudian proses penyambungan menggunakan Las SAW dan GTAW hingga selesai. Pada hasil perhitungan yang dilakukan menggunakan Persamaan 2.1 didapatkan waktu total penyambungan *Shell* dan *Head* dengan waktu 2.25 jam. Kemudian yang terakhir melakukan pemeriksaan sesuai standar penerimaan yang sudah ditentukan.