

## ABSTRAK

Thomi Naufal, 2A414737

### PROSES PEMBUATAN MOLD BODY CONNECTOR DI PT. PRESISI CILEUNGSI MAKMUR

Penulisan Ilmiah, Fakultas Teknologi Industri, Jurusan Teknik Mesin, Universitas Gunadarma, 2017

Kata Kunci: Proses Pembuatan, Mold body connector  
(xii + 44 + Lampiran)

*Mold adalah suatu benda yang sering disebut dengan cetakan. Diketahui juga bahwa mold digunakan untuk mencetak suatu produk. Moldbase terdiri dari beberapa lapis plat yang mempunyai fungsi masing-masing, terutama bagian core dan cavity. Pada pembuatan mold tentu juga harus dengan presesi mungkin dengan toleransi sangat kecil, agar bisa memaksimalkan hasil dari pencetakan tersebut. Untuk mencetak sebuah produk dengan mold juga dibutuhkan sebuah mesin injection, dimana pada mesin tersebut akan diletakkan mold dan dimasukkan cairan yang akan dicetak. Pada industry masa kini mold banyak dipakai untuk memproduksi part-part atau aksesoris dibidang otomotif ataupun lainnya. Proses pembuatan mold sendiri diawali dengan perencanaan dengan menggunakan sketsa atau design yang diberikan oleh client. Langkah selanjutnya setelah design sudah disetujui maka masuk ke tahap machining dimana mold tersebut dibentuk sesuai dengan design yang telah disepakati. Lalu ada tahap checking atau quality control, yang dimana mold yang telah melalui tahap machining akan diukur sesuai dengan designnya. Setelah lolos dari tahap checking maka ada proses assembly dimana penggabungan antar plat bagian cavity dan core. Pada proses akhir yaitu proses polishing atau poles, yang dimana bagian core dan cavity dipoles agar profilnya benar-benar sesuai dengan design yang ada dan hasil produknya saat dicetak lebih maksimal.*