

## ABSTRAKSI

Deni Agus Setiawan 21412825

PROSES PEMBUATAN KEPALA SILINDER MOTOR PADA PT. ASTRA HONDA MOTOR

Laporan Kerja Praktek Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknologi Industri

Universitas Gunadarma 2016

Kata Kunci : *Proses Pembuatan Kepala Silinder Motor*

( xi +34 +lampiran)

*Kepala silinder memiliki fungsi sebagai penutup silinder atas dan ruang bakar kerja motor. Bentuk ruang bakar ada yang datar/rata, tirus, lengkung atau gabungan dari bentuk-bentuk tersebut. Pada kepala silinder terdapat lubang katup-katup, saluran masuk, saluran buang, lubang busi, lubang saluran air pendingin, saluran oli dan tempat pemasangan mekanik katup. Di bagian atas kepala silinder dipasang tutup pelindung, berguna untuk melindungi komponen mekanik katup, mencegah debu agar tidak masuk dan mencegah oli supaya tidak bocor, Permasalahan penulisan ilmiah yang akan dibahas yaitu mengetahui proses pembuatan kepala selinder motor di PI. ASTRA HONDA MOTOR. Bertujuan untuk mengetahui dan memahami proses yang dilakukan serta fungsi dari tools/machine yang digunakan. Proses pembuatan KEPALA SELINDER MOTOR, dimulai dengan proses melting material dilanjutkan pada proses low pressure die casting machine, proses trimming machine, proses porn core machine, proses jacket core machine, proses chipping, proses cutting machine, proses welding, proses t4 heat treatment machine, proses shot blasting. Setelah melalui beberapa proses machining, proses akhir adalah proses final check.*

Daftar Pustaka (1991-2005)