

ABSTRAK

Kevin Akmallo, 23417174

PROSES PRODUKSI *HORN SC* MENGGUNAKAN MESIN *PRESS* *HIDROULIC* PT. TOA-GALVA INDUSTRIES.

Penulisan Ilmiah, Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknologi Industri, Universitas Gunadarma, 2021

Kata Kunci : *Mesin Press Hidraulic, Horn SC*

(xii + 30 + Lampiran)

PT. Toa Galva *Industries* adalah perusahaan yang bergerak di bidang elektronika dengan spesialisasi *sound & communication*. Tujuan dari perusahaan ini sendiri adalah spesialisasi di bidang *sound & communication* di tingkat global hingga internasional. Dilihat dari tujuannya, dapat disimpulkan bahwa perusahaan ini membutuhkan karyawan yang kompetitif dalam bekerja. perusahaan ini juga memiliki visi “The Healthy Company”. Maksud dari visi perusahaan ini adalah mereka mencoba menghasilkan elektronika *sound & communication* yang tidak merusak telinga pelanggannya. Dalam makna luas, mereka menjanjikan produk yang aman dan berkualitas. *Mesin press Hydraulic* adalah mesin dengan tekanan yang bekerja berdasarkan teori hukum pascal yakni memanfaatkan tekanan yang diberikan pada cairan untuk menekan atau membentuk. *Horn SC* Merupakan alat bantu pengeras suara pada pada amplifier dan speaker Toa. Untuk prosesnya sendiri meliputi beberapa proses seperti *Drawing* untuk mengetahui dimensi dari *Horn SC* dengan ukuran Diameter atas 375mm, Diameter bawah 240 mm, Sudut kemiringan *Horn SC* 17,43°, *spinning* untuk memutar *Horn SC* menjadi bentuk kerucut, *trimming* untuk memotong bagian bagian sisa dari *Horn SC*, proses *bending* untuk membengkokkan *Horn SC*, dan tahap terakhir adalah *punching* pemisahan atau pengurangan material.

(Daftar Pustaka 1967 – 2016)