

ABSTRAK

Rizal Alamsyah 27413871

**PROSES PEMBUATAN COIL (GULUNGAN BAJA) DDENGAN BAJA
KARBON TINGGI DI PT PULOGADUNG STEEL JAKARTA**

PI, Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknologi Industri, Universitas Gunadarma
2016

Kata Kunci : *Baja, Rolling*

Dunia industry baja mengalami perkembangan dan perubahan dengan cepat. Proses produksi baja mengalami inovasi demikian juga dengan metode-metode untuk mengerjakan suatu bentuk proses yang mengalami kemajuan terutama dalam proses pembuatan coil atau gulungan baja dengan menggunakan prinsip kerja rolling (pengerolan). Bahan baku yang digunakan berupa billet yang berukuran panjang 12 m, lebar 15 cm, tinggi 15 cm. bahan utama yang digunakan adalah baja dengan komponen utama besi dengan campuran karbon. Tahapan yang digunakan dalam proses pembuatan coil ini, dengan cara membentuk billet dengan ukuran panjang 12 meter menjadi coil melalui proses awal billet dimasukkan ke dalam dapur pemanasan atau BRF (Billet Reheating Furnace) selanjutnya billet di roll menggunakan mesin roll yang disebut stand dan masuk ke mesin pendingin untuk mendinginkan billet yang sudah di roll, lalu pada tahap selanjutnya ke mesin penggulangan untuk menggulung billet yang sudah menjadi coi dengan panjang 180 meter, lalu selanjutnya masuk ke dalam proses pengikatan coil, setelah itu coil akan ditimbang agar berat yang dihasilkan coil terlihat, dengan berat yang dihasilkan sebesar 2056 kg, selanjutnya coil akan dikirimkan kepada konsumen yang sudah memesan.

Daftar Puataka (1994-2016)