

ABSTRAK

Joshua Parsaulian Nababan, 22416763

**Proses Pengerolan Pada Pembuatan Baja Slab Di *Finishing Mill* PT
Krakatau Steel**

Penulisan Ilmiah, Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknologi Industri, Universitas
Gunadarma, 2020

Kata Kunci : *Rolling*, Baja, Slab

PT Krakatau Steel merupakan industri pengolah baja terbesar di Indonesia yang berlokasi di Cilegon. Cikal bakal berdirinya pabrik baja pertama di Indonesia ini digagas oleh Chaerul Saleh, Menteri Perindustrian & Pertambangan dan Ir. H. Juanda, Dirjen Biro Perancangan Negara (menjadi Perdana Menteri RI tahun 1958) yang mengemukakan perlunya industri baja di Indonesia.

Proses pembuatan baja pada umumnya memiliki berbagai cara. Pada PT Krakatau Steel proses pengerolan logam terdiri dari beberapa tahap yaitu *furnance*, *reheating furnance*, *water discallar*, *sizing press*, *raoughing mill*, *thermopanel*, *crop shear*, *finishing mill*, *laminar cooling*, dan juga *down coiler* dari tahapan-tahapan itulah maka di dapatkan hasil output yaitu berupa produk baja slab yang sudah di *roll*. Sedangkan itu juga, proses pengerolan logam bisa dilakukan secara *hot rolling* ataupun *cold rolling*, pada pengerolan di PT Krakatau Steel ini dilakukan secara *hot rolling*