

ABSTRAKSI

Jaswan Laurensius Sitepu 25414606

PROSES PEMBUATAN *FLAT BELT CONVEYOR* DI CV. INDO SISTEM INTEGRASI

Penulisan Ilmiah, Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknologi Industri,
Universitas Gunadarma 2018

Kata Kunci : PROSES PEMBUATAN *FLAT BELT CONVEYOR*
(Xiii+45+Lampiran)

Flat belt Conveyor adalah alat yang dapat membantu memindahkan barang, dimana barang diletakkan diatas belt yang diputar oleh roller yang digerakkan oleh motor, bagaimana belt ini dapat berputar yaitu dengan diletakkannya roller pada awal sampai akhir meja conveyor, sehingga belt dapat dililitkan dengan menyambung ujung belt dengan ujung yang lain. Dalam kondisi tertentu, Conveyor banyak dipakai karena mempunyai nilai ekonomis dibanding transportasi berat seperti truk dan mobil pengangkut. Tujuan dari penulisan ini untuk mengetahui dan memahami proses pembuatan flat belt conveyor. Proses dalam pembuatan plat belt melewati beberapa proses mulai dari proses (Raw Material House) di gunakan untuk persiapan bahan tipe Stainless Steel Grade304, lalu proses (Cutting) untuk pemotongan plat Stainless Steel Grade 304 dengan ukuran yang sudah ditentukan, setelah itu masuk proses (Bending) adalah proses penekukan atau pembengkokan dengan menggunakan alat bending dengan sudut siku 20° dan 90° , lalu selanjutnya (Welding) proses penyambungan material yang menghasilkan satu bagian yang menyatu dengan menggunakan las MIG 200, dilanjutkan pengecekan untuk mengetahui kecacatan produk seperti dibagian pengelasannya dan kemudian dilakukan penanganan dengan menggunakan mesin gerinda tangan untuk menghaluskan hasil pengelasan yang kasar, setelah itu (Assembly) proses penggabungan dari suatu komponen yang satu dengan yang lain sehingga menjadi suatu kesatuan yang kompleks dan yang terakhir (Finishing) proses yang dilakukan sesuai kebutuhan, conveyor yang sudah memenuhi standart siap dikirim dan diperjualkan ke customer yang bekerja sama. Hasil dari proses ini adalah flat belt conveyor.

Daftar Pustaka (1985-2014)