

ABSTRAKSI

Didit Dwi Wijanarko, 23414062

PROSES PRODUKSI PEMBUATAN *STAND SIDE* SEPEDA MOTOR DI PT. METINDO ERASAKTI

Penulisan Ilmiah, Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknologi Industri,
Universitas Gunadarma 2017

Kata Kunci : Proses Pemesinan, *Stand Side*, *Child Part*, *Assembly*.

(xiv+58+Lampiran)

Proses produksi di PT. Metindo Erasakti, untuk pembuatan penyangga samping sepeda motor pada umumnya melewati beberapa proses diantaranya adalah pemilihan bahan, proses pemesinan, assembling, buffing / pemolesan, painting, dan packing. Pada proses pemesinan akan dibagi menjadi beberapa tahap diantaranya adalah dengan tahap yaitu bending, forming, cutting, pierching, shearing, progressive, drilling. Setelah melalui beberapa tahap proses pemesinan, maka hal selanjutnya adalah proses assembling, proses ini juga terbagi menjadi 2 yaitu assy welding jig 1 dan assy welding jig 2. Setelah melalui proses assy welding jig 1 dan 2 maka selanjutnya adalah proses pengecekan dengan menggunakan inspection jig dimana part akan disortir antara finish good atau ng (not good). Setelah melalui tahap inspection jig maka selanjutnya adalah proses pemolesan yang hanya menggunakan proses sanding. Lalu proses berikutnya adalah painting. Tahap terakhir dari proses produksi pembuatan stand side adalah packing, packing merupakan tahap pengemasan part yang telah melalui beberapa tahap proses diantaranya adalah proses pemesinan, assembly, dan finishing. Dimana part nantinya akan segera dikirim kepada PT. YIMM (Yamaha Indonesia Motor Manufacturing).