

## ABSTRAKSI

Muhamad Rifki Daenur Rizki, 24412822

PERAWATAN *MOLD* PADA *INJECTION MOLDING*

DI PT. PRIMA SEJATI PERKASA

Penulisan Ilmiah, Fakultas Teknologi Industri, Teknik Mesin 2016

Kata Kunci: Perawatan, *Mold*, *Injection Molding*,

(xi + 40 + Lampiran)

*Perawatan dan pemeliharaan mold secara rutin membuat umur mold jadi lebih lama, mencegah kerusakan saat produksi, dan akan menghemat waktu, uang, serta ketidak nyamanan dalam jangka panjang. Pengamatan dilakukan untuk mengetahui kegagalan produk injection molding, dan cara merawat core dan cavity molding, dan mengetahui cara perawatan molding. Pada proses perawatan dan pemeliharaan mold dilakukan setiap hari dan setiap kali cetakan turun dari mesin maupun kembali ke produksi, pengecekan Setiap 20.000 shots (atau setiap 10 hari produksi). Perawatan dan pemeliharaan mold yang dilakukan pada PT. Prima Sejati Perkasa yaitu melakukan pemeliharaan dengan melihat kondisi fisik mold dan produk yang dihasilkan produk telah mengalami cacat. Prosedur penggantian mold cetakan lalu mold dibongkar menjadi bagian-bagian yang mudah untuk dibersihkan, melakukan pengamplasan pada semua bagian yang berkarat menggunakan amplas dan EDM oil sampai bagian-bagian tersebut bersih dari karat, membersihkan jalur runner menggunakan oil tools dan lubang-lubang ejector menggunakan tuner hingga bersih dan halus, membersihkan setiap bagian-bagian mold yang telah dibersihkan dan memberikan anti karat, mold dirakit kembali dan mold siap uji trial. Kesimpulannya kerusakan mold di PT. Prima Sejati Perkasa disebabkan karena permasalahan desain dan struktur mold. perhitungan ukuran mold disesuaikan dengan clamping force mesin yang digunakan dan pemilihan material yang sesuai dengan lama masa pakai mold dan material yang digunakan, dengan adanya standarisasi ukuran mold, material mold, saluran masuk material, saluran pendingin mold, dan ukuran kemiringan slider, maka disainner PT. Prima Sejati Perkasa dapat lebih cepat dalam menentukan perincian ukuran mold, perbaikan tidak hanya sebatas dengan standar desain mold saja, tetapi harus dengan disertai dengan standar perawatan mold. Karena dengan desain mold yang baik tanpa ada perawatan mold yang baik akan menjadi percuma.*