

ABSTRAKSI

Risal Herman. 26412450

**PROSES SURFACE FINISHING PADA MACHINING LEVER RIGHT STRING
HANDLE TYPE KVYD DI PT. PARTINDO KARYAGUNA SEJAHTERA**

Penulisan Ilmiah, Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknologi Industri,
Universitas Gunadarma 2015

Kata Kunci : *Brake Lever*, Proses *Finishing*, Proses *Machining*
(xiv + 61 + Lampiran)

Lever right string handle atau brake lever bagian kanan yang merupakan unit komponen dari sebuah system rem yang berfungsi mengaktifkan mekanisme dari system rem dengan cara kerja di tarik. Pada umumnya brake lever terbuat dari logam yang berjenis alumunium yang prosesnya dibuat dengan cara die casting. Pembuatan lever yang dilakukan pada PT. Partindo Karyaguna Sejahtera melalui dua tahap yang pertama finishing kemudian dilanjutkan ke machining. Sebelum proses dimulai terlebih dahulu penyediaan barang berupa blank casting dari lever right string handle itu sendiri. Proses finishing itu sendiri melalui beberapa proses diantaranya trimming, grinding, buffing, dan grind stone, kemudian dilanjutkan ke proses machining diantaranya drilling dan barrel. Semua proses dilakukan sesuai dengan SOP (Standard Operation Prosedur) yang telah dibuat agar menghasilkan barang yang kualitasnya baik. Setelah semua proses dilakukan maka masuk ketahap final inspeksi yang dilakukan oleh quality control yang menentukan lever right string handle OK atau NG.

Daftar Pustaka (2008-2013)