

ABSTRAK

Stephen Juniar O, 2A414456

PROSES PEMBUATAN HANDLE COMP WELDING JIG OP10 DI PT METINDO ERASAKTI

Penulisan Ilmiah, Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknologi Industri,
Universitas Gunadarma 2017

Kata Kunci : *HANDLE COMP, JIG, Komponen, WELDING*
(xiii + 58 + Lampiran)

Dalam ruang lingkup industry manfaktur Jig berperan penting dalam mendukung proses produksi. Jig memiliki fungsi sebagai alat bantu menggabungkan produk lebih dari satu bagian dan digunakan untuk memegang dan menahan benda kerja yang selanjutnya dilakukan proses pemesinan, seperti pemotongan, pemboran dan penggerindaan. Permasalahan pada penulisan ilmiah yang akan dibahas yaitu mengetahui proses pembuatan HANDLE COMP WELDING JIG OP10 di PT METINDO ERASAKTI. Penulisan ilmiah ini dimaksudkan untuk mengetahui komponen beserta fungsinya, proses pembuatan HANDLE COMP WELDING JIG OP10, dan memahami mesin-mesin yang digunakan dalam proses pembuatan HANDLE COMP WELDING JIG OP10. Proses pembuatan HANDLE COMP WELDING JIG OP10 dimulai dengan order dari customer yang diterima dan dilanjutkan dengan proses locating concept design untuk menentukan proses dan material yang akan digunakan, selanjutnya proses design jig dalam bentuk 2D atau 3D menggunakan software design, dilanjutkan dengan proses pemesinan diantara lainnya yaitu proses cutting, milling, drilling dan grinding. Selanjutnya masuk ke tahap assembly atau perakitan setelah selesai akan dilakukan proses pengecekan jig oleh bagian quality control yang memutuskan kualitas dari jig. Pada bagian quality control mengecek kesesuaian jig dengan drawing atau gambar jig. Jig yang tidak lolos pengecekan maka harus dilakukan repair atau perbaikan ulang dimana jig kembali masuk ke bagian pemesinan pada bagian jig yang tidak sesuai., namun jig yang telah selesai dilakukan pengecekan dan lolos pengujian maka akan dilanjutkan ke proses produksi, digunakan untuk memproduksi produk.

Daftar Pustaka (1965-2015)