

ABSTRAKSI

Muhamad tedy. 25413788.

PROSES PRODUKSI INJECTION PLASTIC VISOR DS DI PT. Artha Utama Plasindo.

Penulisan Ilmiah, Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknologi Industri, Universitas Gunadarma 2016.

Kata Kunci : Plastik, Injection Molding
(xiii + 55 + Lampiran)

Saat ini plastik merupakan bahan atau material yang tidak bisa dipisahkan dari kehidupan manusia, sebagai bahan yang sangat mudah didapat, praktis, ringan dan tentu saja modern, Untuk bisa membuat sebuah produk plastik yang sesuai dengan apa yang kita kehendaki tentunya dibutuhkan teknologi yang memadai baik itu dari sisi mesin injection, cetakan injeksi, material, metode dan manusia. Tujuan dari penelitian ini adalah untuk mengetahui dan memahami proses pembuatan VISOR 2DS dengan material plastik PC – LEXAN 143R dan mengetahui mesin dan peralatan pembuatan VISOR 2DS dengan material plastik PC – LEXAN 143R . Dalam proses pembuatan Visor 2DS dengan mesin injeksi dan menggunakan biji plastik tipe Polycarbonate meliputi proses drying , injection plastik yang terdiri dari proses masuknya biji plastik kedalam barrel , proses mold close , holding injection , cooling and charging , dan proses mold open . Kemudian dilanjutkan dengan visual check dan dilanjutkan dengan tahap 2nd proces yang meliputi proses grinding , amplas , buffering dan masuk tahap terakhir yaitu final quality control .Mesin dan peralatan pemesinan yang digunakan pada proses injection molding adalah mesin drying , mesin injeksi, mesin gerinda, dan mesin buffering

Daftra Pustaka (2003-2014)