

ABSTRAKSI

Febri Widiyanto 25409289.

PROSES PERAKITAN BALL BEARING PT SKF INDONESIA

PI. Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknologi Industri, Universitas Gunadarma,
2013

Kata Kunci: Proses, Perakitan Ball Bearing

(xii + 44+ lampiran)

Bearing adalah suatu tumpuan pada sebuah poros yang berfungsi untuk mempelancar kerja dari suatu poros yang berputar maupun poros yang diam guna mendistribusikan suatu kecepatan rotasi. Proses perakitan ball bearing itu sendiri yaitu dimulai dari proses Heat treatment, Grinding, Assembling. Dimana mesin-mesin produksi yang digunakan melalui beberapa tahapan proses serta quality control yang dilakukan. Proses heat treatment sendiri hanya dikenakan untuk OR dan IR saja, dimana melalui beberapa tahapan proses seperti : component loading, washing 1, hardening, post quenching, washing 2, tempering. Proses penggerindaan yang dilakukan melalui tahapan proses channel, yaitu channel 0 sampai channel 8. Dimana OR maupun IR harus melewati pada channel 0, dimana tempat surface grinding dan centerless grinding dikakukan. Selanjutnya setelah material-material tersebut yang sudah mengalami berbagai proses tahapan dari awal hingga akhir, bearing tersebut akan dijadikan satu bentuk kerja yang siap pakai.