

ABSTRAKSI

REZA PRIATAMA PUTRA, 27413515

PROSES PEMBUATAN *STYEROFOAM QHP3052-A* PT. DINAR MAKMUR
CIKARANG

Laporan Kerja Peraktek , Jurusan Teknik Mesin, Teknologi industri, Universitas
Gunadarma, 2016

Kata Kunci : Jenis Material, Proses Produksi

(Xii + 39 + Lampiran)

Styrofoam atau plastik busa masih tergolong keluarga plastik. Styrofoam lazim digunakan sebagai bahan pelindung dan penahan getaran barang-barang yang fragile, seperti elektronik. Namun, saat ini bahan tersebut juga banyak digunakan sebagai bahan pengemas makanan dan minuman. Bahan dasar Styrofoam adalah polisterin, suatu plastik yang sangat ringan, kaku, tembus cahaya dan murah tetapi cepat rapuh. Selain itu, bahan dasar plastik yang dikenal dengan monomer strine yang mengandung racun mudah bermigrasi dan dikhawatirkan mencemari makanan. Proses awal pembuatan styrofoam adalah pengembangan bahan baku (polisterin) dengan menggunakan mesin Pre-Expander dengan suhu 85°C – 120 °C dengan cara seperti pembuatan pop corn yang di lanjutkan proses penampungan/penyimpanan polystyrene di silo, selanjutnya proses produksi bahan dengan mesin shape moulding Ada beberapa tahap cara kerja dari mesin Shape moulding tersebut,yaitu: Proses Preblow, Proses Filling, Proses Blowback, Cross Steam Core, Cross Steam cavity, Steam autoclave, Cooling, Demoulding core, Demoulding Cavity, Ejection ,dan proses akhir adalah packing/pengemasan produk yang sudah jadi.

DaftarPustaka (1996-2016)