

## **ABSTRAKSI**

Ardi Alamsyah, 21414489

**PROSES PRODUKSI STAY COMP FUEL HOSE CLAMPER DI PT. ADHI WIJAYA**

Penulisan Ilmiah Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknologi Industri Universitas Gunadarma 2017

Kata kunci : PROSES PRODUKSI STAY COMP FUEL HOSE CLAMPER DI PT. ADHI WIJAYA

( xiii+,38+, Lampiran )

*Stay Comp Fuel Hose Clamper adalah salah satu spare part motor yang berfungsi untuk dudukan kabel mesin dan selang bensin. Proses produksi stay comp fuel hose clamper berlangsung cukup panjang dan memerlukan control yang cermat, karena tiap-tiap proses produksinya akan mempengaruhi pada tahap proses berikutnya. Dalam penggeraan produk ada berbagai macam proses yaitu proses Shearing, Stamping, Bending, Piercing. Proses pembentukan Stay Comp Fuel Hose Clamper dimulai dengan pemotongan plate sheet yang materialnya plat baja jenis JSC270 SPCC , selanjutnya masuk pada mesin press yaitu proses pembentukan part sesuai drawing, pembentukan part pada mesin pres terdapat proses compound dimana proses ini menggabungkan dua proses menjadi satu seperti proses piercing dan blanking dilakukan secara bersamaan selanjutnya masuk pada proses spot welding yaitu proses pengelasan titik untuk pemasangan nut di bagian bawah Stay Comp Fuel Hose Clamper, Kemudian masuk pada proses welding kedua menggunakan Gas (GMAW) metal arc welding yaitu pengelasan atau penyambungan logam sejenis dengan menggunakan bahan tambahan berupa kawat gulungan dan gas pelindung dengan proses pencairan untuk pemasangan wire pada setiap bagian part yang sudah ditentukan. Dalam pembuatan Stay Comp Fuel Hose Clamper dilakukan pengecekan pada setiap memulai proses baru dan dilakukan pengambilan sample secara acak dan dilanjutkan pengecekan untuk mengetahui kecacatan produk dan kemudian dilakukan penanganan sesuai dengan standard produksi. Hasil dari proses produksi ini adalah untuk memahami bagaimana proses pembuatan Stay Comp Fuel Hose Clamper langsung.*

Daftar Pustaka (1991-2016)