

## **ABSTRAK**

Angga Satyo Andrianto, 20417756

**Proses Pembuatan Baja Canai Dingin dengan Metode *Cold Rolling Mill* di  
PT.Gunung Raja Paksi.Tbk**

PI. Teknik Mesin. Fakultas Teknologi Industri. Universitas Gunadarma. 2020

Kata Kunci: Cold Rolling Mill

(xii+36+Lampiran)

Cold Rolling adalah proses pembentukan dengan cara reduksi, atau pengurangan luas penampang, atau pengurangan penebalan, atau proses pembentukan logam melalui deformasi dengan cara melewatkkan logam pada satu pasang roll yang berputar berlawanan arah dengan kondisi logam tanpa pemanasan terlebih dahulu . Pembuatan Baja Canai Dingin melalaui beberapa proses pada *Cold Rolling Mill* yaitu *pickling*,*rolling* dan *rewending edge trimming*. Yang mana peran dari *pickling* peranan untuk membersihkan *scale* dari oksida akibat temperatur tinggi pada proses *Hot Rolling Coil*. Selanjutnya peranan mesin rolling itu sendiri adalah untuk mereduksi ketebalan dari benda kerja itu sendiri,yang terakhir adalah proses *rewinding edge trimming* yang mana pada proses ini baja canai dingin akan dikenai proses penggulungan ulang untuk memastikan kerataan pada permukaannya melalui proses yang *leveler* setelah memastikan kerataan permukaan selanjutnya ada proses *side trimmer* untuk memotong sisi dari baja canai dingin untuk memangkas lebar dari baja canai dingin tersebut sesuai pesanan dari *costumer*,

(Daftar Pustaka. 2009-2020)