

## ABSTRAKSI

Akmal Ahmadeni Waluyo, 20415434

### **PROSES PENGERINGAN HOPPER DRYER DI PT. HARTONO ISTANA TEKNOLOGI**

Laporan Kerja Praktek, Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknologi Industri,  
Universitas Gunadarma 2019

Kata Kunci : *Hopper Dryer, ABS (Akrilonitril Butadiena Stiren)*

(xiii + 40)

*Hopper Dryer* adalah tempat penampungan bahan plastik yang menggunakan pemanas dan kipas dimana dipakai untuk mengeringkan bahan plastik, terutama bahan yang mudah menyerap air khususnya bahan : *ABS. ABS (Akrilonitril Butadiena Stiren)* itu sendiri ialah polimer organik pembentuk plastik yang cukup mempunyai kekuatan dan pewarna pada material plastik. Tujuan pada *Hopper Dryer* yaitu tujuannya untuk menguapkan uap air yg terdapat didalam tabung (menghindari cacat pada material dan cacat pada cetakan akibat pemanasan dan tekanan yg tinggi pada saat memasuki cetakan) dan mempercepat proses pelelehan material dengan menaikkan temperatur pada tabung sebelum dimasukkan kedalam cetakan. Proses *transport* material dari kantong penyimpanan kedalam *dryer*, lalu dilanjutkan dari *dryer* ke *machine hopper* dilakukan dengan bantuan *Jet Loader*. Apabila part menggunakan warna (*colorant*), maka sebelum *machine hopper* biasanya dipasang *color mixer* yang berfungsi untuk mengatur perbandingan antara material inti & *colorant*. Tujuan utama dari penggunaan *dryer* sangat terkait dengan kelembaban material yg dipengaruhi oleh kelembaban ruangan tempat produksi berlangsung.

Daftar Pustaka (1976-2009)