

ABSTRAKSI

Fajar Maulana Akbar 22415432

PEMBUATAN FRAME SEAT MITSUBISHI CANTER DI PT. KARYA BAHANA BERLIAN

Pi, Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknologi Industri, 2018

Kata Kunci : Pembuatan *frame seat* Mitsubishi Canter

(xii + 49 halaman + Lampiran)

Frame seat merupakan sebuah rangka pada jok mobil yang dimana pada umumnya rangka adalah sebuah dasar produksi dari sebuah objek, sebagai tumpuan bagian – bagian kursi mobil yang lainnya, seperti pad foam, head rest. Selain sebagai dasar produksi rangka ini juga berfungsi sebagai peran utama dalam keselamatan berkendara dan mampu mengimbangi airbag, sehingga tidak terjadi hal – hal yang tidak di inginkan. Frame seat ini masih termasuk jenis yang konvensional karena masih manual untuk pengaturan pengaturan pada joknya. Untuk mengetahui dan memahami bahan material yang digunakan dalam pembuatan frame seat mitsubishi canter, analisa proses pembuatan frame seat mitsubishi canter, mengetahui dan memahami proses permesinan dalam pembuatan frame seat type mitsubishi canter di pt. karya bahana berlian. Proses pembuatan frame seat mitsubishi dengan menggunakan material stkm13a merupakan sebuah material berbentuk pipa panjang, swm-b merupakan sebuah material yang berbentuk coil wire, spcd-sd merupakan sebuah lembaran plat. Dalam produksinya ada frame seat mitsubishi canter ada 7 proses yaitu proses pembengkokan (bending), pengerasan (hardening), proses pembentukan (drawing), pelubangan (pierching), proses pengelasan (welding), proses perakitan (assembly). Dan untuk mendapatkan produk yang sesuai standar maka dilakukan proses quality control karena dalam proses ini sering ditemukan barang yang mengalami kerusakan saat proses produksi, seringkali penyebab kerusakan terjadi pada proses bending, dan welding.

Daftar Pustaka (1997-2017)