

ABSTRAKSI

Arnoldus Palamba, 21413393

PROSES PEMBUATAN BLOK BATU MARMER

PT. INTINUSA SELAREKSA, TBK

Laporan Kerja Praktek, Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknologi Industri
Universitas Gunadarma, 2016

Kata Kunci : Proses pembuatan blok batu marmer

Marmer merupakan batuan metamorf yang memiliki variasi warna maupun teksturnya. Batu marmer terjadi dari pengkristalan akibat melunaknya batu kapur dari panas dan tekanan yang menyebabkan perubahan mineral dalam batu tersebut. Konsistensi utama dari batu marmer adalah kalsium dan dolomit. Penggunaan marmer tersebut bisa dikategorikan kepada dua penampilan atau motif yaitu tipe ordinario dan tipe staturio. Tipe ordinario biasanya digunakan untuk pembuatan tempat mandi, meja-meja, dinding. Sedangkan tipe staturio sering dipakai untuk seni pahat dan patung. Tujuan dari penulisan ilmiah ini yaitu menguraikan proses pembuatan blok batu marmer juga menganalisa sistem kerja dari permesinan gangsaw, polishing, dan bridgesaw. Proses pembuatan blok batu marmer dimulai dari proses pemotongan bongkahan. Proses ini memakan waktu kurang lebih 12 jam. Selanjutnya proses pemasangan netting atau penguat. Proses ini menggunakan resin sebagai penguatnya. Selanjutnya adalah proses pemolesan, proses pemolesan ini dilakukan sebanyak 2 kali yaitu poles kasar dan poles halus. Dan terakhir adalah pemotongan slab marmer menjadi blok batu marmer. Proses pembuatan blok batu marmer melalui 3 tahap yaitu pemotongan bongkahan dari bentuk balok menjadi slab, proses polishing, dan proses cutting dari lembaran slab menjadi blok batu marmer. Prinsip kerja permesinan gangsaw, polishing, dan bridgesaw memiliki prinsip kerja yang sama yaitu bergerak secara translasi untuk melakukan proses pengrajan. Hasil produk yang dihasilkan oleh ketiga permesinan tersebut adalah blok batu marmer.