

ABSTRAK

Anggoro Kholiqun Noor, 20412919

PROSES PEMBUATAN GERGAJI JIGSAW

PLJurusan Teknik Mesin.Fakultas Teknologi Industri.Universitas Gunadarma
2018

Jigsaw adalah gergaji mesin yang digunakan untuk memotong atau menggergaji (kebanyakan kayu) dengan bentuk apa saja mulai dari bentuk kurva. Di dunia industri mebel saat ini mayoritas alat atau mesin pemotong maupun pengukir papan menggunakan motor listrik sebagai penggerak. Tujuan penulisan ini adalah agar dalam dunia industri lebih efektif, kreatif, serta inovatif dalam menggunakan alat gergaji jigsaw. Komponen pada mesin jigsaw ini antara lain; rangka mesin jigsaw ini memiliki dimensi rangka bawah, mesin jigsaw ini mempunyai panjang total 35 cm, tinggi depan 45 cm, tinggi belakang 45 cm, lebar depan 45 cm dan lebar belakang 35 cm. Mesin dan alat yang digunakan dalam proses pembuatan rangka yaitu: mesin las listrik, mesin bor, mesin gerinda tangan, mesin gerinda potong dan kompresor udara, penggores, kunci pas 14, kunci ring 14,rol meter mistar baja, penggaris siku, penitik, tang ragum, kikir, amplas, bahan multiplek dicover *stainless steel* dan *acrylic* (sebagai toping tablenya).

Kata kunci : *Jig saw*