

ABSTRAKSI

Muhammad Galang Syahputra, 24415610

PROSES BUBUT MESIN CNC MAZATROL 640 T PADA PLATE TC 153 & PLATE TC 303 DI PT. TOA GALVA INDUSTRIES JAKARTA

Laporan Kerja Praktek, Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknologi Industri, Universitas Gunadarma, 2018

Kata kunci : Mesin Bubut CNC MAZATROL 640 T, *PLATE TC-153*, *PLATE TC-303*, ASTM A366.

(xiii + 54 + Lampiran)

Mesin Bubut merupakan mesin perkakas yang paling banyak digunakan dibengkel-bengkel karena memiliki fungsi yang bervariasi dalam pengerjaan berbagai bentuk benda kerja. Proses bubut adalah proses pemesinan untuk menghasilkan bagian-bagian mesin berbentuk silindris yang dikerjakan dengan menggunakan mesin bubut. Dalam laporan ini akan dijelaskan mengenai proses bubut mesin CNC MAZATROL 640 T pada kerusakan plate tc-153 & plate tc-303 dan kendala dalam proses pembubutan plate tc-153 & plate tc-303 dengan menggunakan mesin bubut CNC MAZATROL 640 T. Proses bubut mesin CNC MAZATROL 640 T bahan material yang digunakan adalah SPCC (Steel Plate Cold Rolled Coiled), selanjutnya memasuki proses pembubutan untuk menghilangkan korosi yang ada pada material tersebut . Material yang sudah selesai dibubut selanjutnya masuk tahap quality control untuk memilih produk yang sesuai dengan standar dan produk yang cacat akan dipisahkan . Pada proses pembubutan tahap pertama yang dilakukan yaitu memasukan Plate tc-153 & Plate tc-303 kedalam ragum atau pegangan pada mesin bubut setelah itu kencangkan ragum atau pegangan dengan kunci ragum pada tahap kedua yaitu, memasukkan coding yang telah ditentukan, tahap ketiga yaitu, proses pembubutan yang memakan bagian depan plate sebanyak 0,5mm dan tampak belakang 0,5mm sehingga proses pembubutan memakan 1mm pada plate tersebut. Plate tc-153 & plate tc-303 yang sudah lulus quality control akan memasuki tahap selanjutnya. Beberapa contoh kerusakan pada proses bubut mesin CNC antara lain: Korosi pada plate tc-153 & plate tc-303.

Daftar Pustaka (2008-2017)