

## ABSTRAKSI

Adih Kurnadi. 20406920

***PROSES PEMBUATAN BAN LUAR ( TIRE ) TIPE LIGHT TRUCK BIAS (LTS) PADA MESIN CURING DI PT. BRIDGESTONE TIRE INDONESIA***  
**PI. Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknologi Industri, Universitas Gunadarma, 2008**

Kata Kunci : *Proses, Pembuatan, Ban Luar (Tire), Light Truck Bias (LTS), Mesin Curing.*

( xi + 52 + lampiran )

*Dalam proses pembuatan ban luar (tire) tipe light truck bias (lts) pada mesin curing di PT. Bridgestone Tire Indonesia, dimulai dengan penyediaan bahan baku yang berupa karet (karet alam dan karet sintetis) kemudian dimixing menjadi satu dengan bahan aditif lainnya yang sesuai dengan fungsinya sehingga menghasilkan compound.*

*Compound kemudian dibuat sesuai dengan bagian-bagian tire dan menjadi beberapa bentuk seperti chafer, tread, plycord, layer, bead dan belt atau breakers. Kemudian bagian-bagian tersebut dijadikan satu di mesin building dan menghasilkan greentire (ban mentah). Karena greentire memiliki sifat lebih lunak dan tidak memiliki bentuk kembang sehingga sifat mekaniknya kurang stabil, dan untuk itu perlu dilakukan heat treatment yaitu dengan melakukan proses curing/ vulkanisasi dengan mesin curing untuk merubahnya menjadi tire yang memiliki sifat mekanik yang stabil dan juga memiliki sifat elastis dengan pola kembang yang sesuai dengan fungsinya.*