

ABSTRAK

Septian Abi Warseno 26416923

**PROSES PEMBUATAN *BODY* UNTUK PANEL LISTRIK TYPE LVMDB-4
DI PT MULIAMAKMUR ELEKTRIKATAMA** Penulisan Ilmiah, Jurusan
Teknik Mesin, Fakultas Teknologi Industri, Universitas Gunadarma, 2019

Kata kunci : Frame & Body LVMDB-4, Material, Drawing, Cutting, Punching,
Cornerring, Bending, Welding, Painting, Quality Control.

(xiii + 62 + Lampiran)

Dalam dunia perindustrian sumber daya energi sangatlah penting untuk proses jalannya produksi. Salah satu sumber daya yang terpenting adalah listrik yang berada di panel listrik. Dalam panel listrik, *frame* dan *body* merupakan bagian terpenting dalam proses pembuatan panel listrik itu sendiri. Di Indonesia banyak perusahaan panel listrik bersaing untuk membuat panel listrik yang berkualitas tinggi. Tujuan penelitian ini adalah mengetahui Proses pembuatan *frame* dan *body*, yang diawali dengan memilih material JIS G3131 SPHC dan *Drawing* produk, lalu *Cutting* untuk menghasilkan bagian dari produk berukuran 480x250 mm, dilanjutkan *Punching* untuk melubangi pelat menghasilkan diameter 10 mm, kemudian *cornerring* yaitu membuat lubang pada bagian sudut pelat, setelah itu *Bending* untuk menekuk pelat sesuai ukuran, dan Masuk kedalam proses *welding*, proses ini dilakukan untuk menggabungkan bagian pelat menjadi satu, setelah tergabung menjadi satu masuk kedalam proses *painting* untuk mewarnai sekaligus melapisi panel dan memiliki hasil ketebalan cat 97.9 μm . Untuk meningkatkan kualitas produk panel, dilakukan tahap *Quality control* yang bertujuan mengecek jika ada kecacatan produk. Dari hasil proses pembuatan *frame* dan *Body* panel listrik dihasilkan produk Panel listrik tipe LVMDB-4 dengan total ukuran 700x2050x1330 mm.