

ABSTRAKSI

Adi Irman Sanjaya, 20407025

PROSES PEMBUATAN BAN MOBIL TYPE RADIAL

225 / 55 ZR17 101W XL ACCELERA DI PT. ELANGPERDANA TYRE
INDUSTRI.

Laporan Kerja Praktek, Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknologi Industri,
Universitas Gunadarma 2011

Kata Kunci : Bead, Building, Calendering, Cutting, Curing, Extruding, Mixing
(Xiii + 48 + Lampiran)

Ban adalah bagian terpenting dari sebuah kendaraan bermotor karena ban satu-satunya bagian dari kendaraan bermotor yang mempunyai kontak langsung dengan jalan. Pada penulisan dibahas urutan proses pembuatan Ban Mobil Type Radial di PT. Elangperdana Tyre Industri. Proses pertama adalah pencampuran bahan baku berupa karet alam dan bahan kimia disebut proses *Mixing*. Produk yang dihasilkan pada proses *Mixing* adalah *compound*. *Compound* didistribusikan ke masing-masing seksi sesuai penggunaannya untuk diproses *Extruding*, proses *Calender*, proses *Cutting* dan proses *Bead*. Untuk selanjutnya adalah proses *Building* yaitu merupakan proses dimana produk-produk yang dihasilkan oleh proses tersebut diatas disatukan dan kemudian menghasilkan *green tyre*. Lalu *green tyre* yang dihasilkan pada proses *Building* diproses kembali pada proses *Curing* (pemasakan) dengan uap yang dihasilkan oleh boiler dan menghasilkan ban. Ban yang dihasilkan cek dan diuji terlebih dahulu pada proses *Quality Control* yaitu pengecekan ban secara manual dan pengujian *balancing* dan *uniformity*. Dan proses terakhir atau *Finishing* yaitu proses pengemasan dengan menggunakan solatip hingga seluruh ban terbungkus,lalu disusun dan disimpan digudang untuk didistribusikan.

Daftar Pustaka (1998-2011)