

## **ABSTRAK**

Patrik Agung Tri Fajar, 21420000

### **ANALISIS PROSES MANUFAKTUR RANGKA MESIN SERUT BAMBU**

Penulisan Skripsi, Program Studi Teknik Mesin, Fakultas Teknologi Industri, Universitas Gunadarma, 2024.

Kata kunci: Bambu, Rangka, Manufaktur, Mesin Serut Bambu.

(xvi+90+Lampiran)

Bambu adalah tanaman yang sangat bermanfaat bagi kehidupan ekonomi masyarakat. Sampai saat ini bambu sudah dimanfaatkan sangat luas, mulai dari penggunaan teknologi yang paling sederhana sampai pemanfaatan teknologi tinggi pada skala industri. Pengolahan bambu yang dilakukan oleh masyarakat masih menggunakan cara tradisional dalam mengolah bambu dan memakan waktu yang cukup lama pada proses pembuatannya. Untuk itu dibuat mesin Serut Bambu. Tujuan penelitian ini adalah mengProses Manufakturrangka mesin Serut Bambu. Proses manufaktur dilakukan dengan beberapa pengerjaan dengan alat ataupun mesin, yaitu: pemotongan, pengelasan, dan pengeboran. Proses manufaktur yang akan dibahas hanya pada proses pembuatan rangka saja. Pada proses pengelasan, hasil pengelasan seluruh komponen rangka adalah 91.16 gram, yang meliputi pengelasan rangka bawah, pengelasan rangka tengah depan, pengelasan rangka tengah belakang, pengelasan rangka tengah samping, pengelasan rangka atas, pengelasan rangka roda gigi, dan pengelasan *assembly* atau perakitan rangka dengan tipe sambungan las *butt joint*.

Daftar Pustaka (2008 - 2023)