

ABSTRAK

Morris Sutandar. 25413658.

PROSES PEMBUATAN TABUNG GAS LPG 12 KG DI PT. PERTAMINA.

Penulisan Ilmiah, Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknologi Industri, Universitas Gunadarma 2016.

Kata Kunci : Jenis material, Proses produksi
(Xiii + 53 + Lampiran)

Proses Produksi dimulai dari penerimaan bahan baku berupa material blank plate / Plat Baja yang diproses. Dalam jenis - jenis material yang dipakai pun masuk kedalam jenis baja lunak yang tahan tekanan tinggi dan ukuran yang dipakai pun sangat spesifik yaitu (diameter x tebal) = Ø 556 mm x 2,9 mm (+0,08; -0,4), Komposisi yang di persyaratkan baja tersebut sangat sederhana yaitu unsur karbon (C) 0,2 % maks ditambah dengan persyaratan untuk unsur mangan (Mn), silicon (Si), fosfor (P) dan belerang (S). Pada baja ini memiliki tipe SG255 yang mensyaratkan kekuatan luluh bahan (YS) sebesar 255 N/mm² (min) dan kekuatan tarik bahan (UTS) 400 N/mm² (min). Adapun Jenis – jenis mesin produksi yang dipakai pun sebanyak 15 mesin diantara nya hydraulic press, edge beveling machine, neck ring welding machine, welding transformer hand guard, offsetting machine, welding transformer footing, circum ferrential welding, annealing furnace, shot blasting machine, hydrostatic test machine, vacum pump machine, stamping machine, paint booth, valve fitting, air filling. Dalam proses pembuatan tabung gas LPG 12 Kg terdapat beberapa proses yaitu Proses pembentukan tabung, pembentukan sudut, pengelasan, penyambungan (combining), pemanasan tabung, pembersihan, pengujian tabung, pengecatan tabung, dan penyerahan kebagian material ware house untuk disimpan dan disalurkan ke konsumen.

Daftar Pustaka (1983 – 2011)