

ABSTRAKSI

Lolo Parulian, 20408512

PROSES PENGELASAN BEJANA TEKAN / *PRESSURE VESSEL* PADA
BAGIAN *SHELL* DAN *HEAD* 47MBD-208 DI PT. SANGGAR SARANA BAJA

Laporan Kerja Praktek, Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknologi Industri,
Universitas Gunadarma 2012

Kata Kunci : Pengelasan, *Shell*, *Head*

(xi + 48 + Lampiran)

Pressure Vessel adalah bejana bertekanan yang tahan bocor dan berfungsi sebagai tempat menampung ataupun memisahkan senyawa yang berupa gas dan liquid. Bagian utama dari *Pressure Vessel* adalah *Shell* dan *Head* yang ditumpu oleh *Shaddle Support*. Adapun prosedur pembuatannya meliputi dari persiapan bahan yang digunakan ialah baja SA 516 – 70, kemudian melakukan proses cutting dengan menggunakan mesin *Shaper Cutting Machine*, lalu melakukan proses pengerolan, kemudian proses penyambungan menggunakan Las SAW dan GTAW hingga selesai. Pada hasil perhitungan yang dilakukan maka didapatkan waktu total penyambungan *Shell* dan *Head* dengan waktu 2.38 jam. Kemudian yang terakhir melakukan pemeriksaan sesuai standar penerimaan yang sudah ditentukan.

Daftar Pustaka : (1991-2011)