

ABSTRAKSI

Lolo Parulian, 20408512

**PROSES PENGELASAN BEJANA TEKAN / PRESSURE VESSEL PADA
BAGIAN SHELL DAN HEAD 47MBD-208 DI PT. SANGGAR SARANA BAJA**

Laporan Kerja Praktek, Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknologi Industri,
Universitas Gunadarma 2012

Kata Kunci : Pengelasan, *Shell, Head*
(xi + 48 + Lampiran)

Pressure Vessel adalah bejana bertekanan yang tahan bocor dan berfungsi sebagai tempat menampung ataupun memisahkan senyawa yang berupa gas dan liquid. Bagian utama dari Pressure Vessel adalah Shell dan Head yang ditumpu oleh Shaddle Support. Adapun prosedure pembuatanya meliputi dari persiapan bahan yang digunakan ialah baja SA 516 – 70, kemudian melakukan proses cutting dengan menggunakan mesin Shaper Cutting Machine, lalu melakukan proses penggerolan, kemudian proses penyambungan menggunakan Las SAW dan GTAW hingga selesai. Pada hasil perhitungan yang dilakukan maka didapatkan waktu total penyambungan Shell dan Head dengan waktu 2.38 jam. Kemudian yang terakhir melakukan pemeriksaan sesuai standar penerimaan yang sudah ditentukan.

Daftar Pustaka : (1991-2011)