

ABSTRAKSI

Hemi Nahrudin Pradana, 23416261

Proses Produksi *Bead Wire* pada Ban FDR dengan Ring 14 Inchi di PT Suryaraya Rubberindo Industries.

Laporan Kerja Praktek Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknologi Industri,
Universitas Gunadarma, 2019

Kata kunci: Manufaktur, *Bead Wire*, Ban FDR

(XII+56+Lampiran)

Kemajuan bangsa Indonesia dalam dunia otomotif meningkat dengan pesat khususnya pada sepeda motor. Dalam dunia otomotif sepeda motor sangat memerlukan beberapa sparepart dan khususnya pada bagian roda yaitu ban. Ban merupakan salah satu faktor terpenting yang berguna untuk memenuhi kebutuhan kendaraan karena ban akan bersentuhan langsung dengan permukaan jalan mulai dari yang rata maupun yang bergelombang. Hampir semua ban merupakan produk karet. Ini karena bahan karet tidak cepat menyerap panas. Bahan utama yang digunakan untuk pembuatan ban ini terdiri dari kawat untuk tepi ban (bead wire), kain ban (terbuat dari tekstile dan jalinan kawat baja), karbon hitam (black carbon), sulfur (belerang), kompon, oli, dan chemical. Kelengkapan pada ban antara lain adalah bead wire, bead wire atau biasa disebut kawat baja adalah kawat baja yang di hasilkan melalui proses khusus yang mengandung kadar karbon tinggi menjamin untuk mencegah robeknya ban dari rim (velg), dari berbagai gaya yang bekerja pada sisi bebas atau bagian samping velg pada saat pemasangan ban ke rim (velg). Adapun proses pada pembuatan lain diantaranya adalah relling, heater, extruder, colling drum, roll dancing, preforming, former, hanger dan Quality control.

Daftar Pustaka (Tahun 2003 s/d 2018).