

## **ABSTRAKSI**

Wahyu Adi Saputra

PROSES *MACHINING FRONT SPAR UNTUK PESAWAT AIRBUS A380*  
PADA PT. DIRGANTARA INDONESIA

Penulisan Ilmiah, Fakultas Teknologi Industri, Teknik Mesin 2010  
Kata Kunci : *CNC Machining Center, Front Spar Airbus A380*  
(xiii + 44 + Lampiran)

*Front spar* adalah salah satu komponen pesawat yang terletak pada bagian depan ketiak dari sayap pesawat. *Front spar* berfungsi sebagai rangka utama pada sayap pesawat airbus A380. Proses permesinan yang digunakan yaitu *machining center* dengan mesin *Cincinnati Double Gantry*, dimana produk yang dihasilkan harus memiliki tingkat presisi tinggi, selain itu grouping teknologi juga membuat biaya dan waktu produksi lebih efisien. Proses ini diawali dengan *preparation operation* yaitu menyiapkan seluruh alat yang dibutuhkan sebelum proses *machining*. Kemudian proses dimulai dengan pembentukan penampang bagian belakang *part* yang terdiri *Facing Surface, Mill Surface And All Step, Centre Drilling, Drilling hole* dan *Making bottom part*. Kelima proses ini digabungkan menjadi satu rangkaian pekerjaan untuk media satu. Setelah itu dilanjutkan dengan pembentukan penampang *profile* bagian depan *part* terdiri dari *Drilling Rough pocketing, Drilling Top of Wall, Drilling Web and Wall, filleting* dan *Milling Outside* yang dirangkai menjadi satu proses media dua. Proses terakhir adalah *inspection standart process* yaitu memeriksa ukuran *part* sesuai dengan standar yang telah ditentukan dengan toleransi maksimal 0.02 mm.

Daftar Pustaka (2004-2010)