

ABSTRAK

Roffy Heriansyah. 29414769

PROSES PEMBUATAN MOLD UNTUK PROSES INJECTION MOLDING DI PT.
PADMA SOODE INDONESIA

Laporan Penelitian Ilmiah Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknologi Industri
Universitas Gunadarma 2017

Kata kunci : CNC, EDM, Grinding

(xii + 35 + Lampiran)

Mold adalah bagian terpenting untuk mencetak plastik karena bentuk benda plastik tergantung dari bentuk mold. Untuk pembuatan mold pada injection molding, cukup banyak sekali faktor yang perlu diperhatikan dalam mendesain mold tersebut, supaya mold yang telah didesain dan yang nantinya setelah dilakukan proses manufaktur dapat menghasilkan produk yang sempurna. Material yang digunakan pada pembuatan Mold adalah baja s50c. Proses pembuatan Mold di awali dengan pemilihan material, dilanjutkan proses perataan permukaan material pada mesin milling, setelah itu masuk keproses pembuatan lubang-lupang pada mesin CNC miliing, selanjutnya masuk untuk pembuatan motif dan perbedaan tinggi dan kedalaman permukaan pada mesin EDM, kemudian msuk keproses grinding untuk menghaluskan permukaan pada mesin benda kerja. Dan beberapa pembuatan komponen dengan mesin bubut dan CNC bubut, dan diakhiri dengan proses assembly untuk proses terakhir pada pembuatan mold.

Daftar Pustaka (1992-2016)