

ABSTRAKSI

Zhulham Rasdiana P. R, 28412022

PROSES PEMBUATAN BOTOL PLASTIK UNTUK AIR MINUM KEMASAN 1500 ML DENGAN BLOW MOLDING DI PT. TIRTA INVESTAMA

Penulisan Ilmiah, Fakultas Teknologi Industri, Teknik Mesin 2018

Kata Kunci : Proses Blow Molding, Injection Molding
(xi + 32 + Lampiran)

Dengan meningkatnya kebutuhan air mineral kemasan maka dibutuhkan juga botol untuk mempermudah kita untuk mengkonsumsi air mineral tersebut, botol juga memberikan perlindungan air mineral terhadap bakteri atau pencemaran dari lingkungan sekitar sehingga tetap aman dikonsumsi. Dengan berkembangnya ilmu pengetahuan dan teknologi maka semakin berkembang juga botol kemasan air mineral untuk berbagai kebutuhan, kali ini bahan yang digunakan berjenis PET (Poly Etylene Therephtalate) yang akan dicetak dengan proses Blow Molding. Permasalahan penulisan ilmiah yang akan dibahas yaitu mengetahui proses pembuatan botol plastik air minum kemasan 1500 ml di PT. Tirta Investama (Danone Aqua). Penulisan ilmiah ini dimaksudkan untuk mengetahui dan memahami proses pembuatan botol plastik, mengetahui dan memahami jenis-jenis plastik yang digunakan pada proses pembuatan botol kemasan. Proses pembuatan botol dimulai dengan proses mixing PET dan Coloran, proses pembuatan preform dengan injection molding, proses pencetakan botol dengan Blow Molding dan proses quality control.

Daftar Pustaka (2008 - 2009)