

ABSTRAKSI

Abdul Khoyri 20413027

PROSES PEMBUATAN COIL ATAU GULUNGAN BAJA PT.
PULOGADUNG STEEL

Laporan Kerja Praktek, Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknologi Industri,
Universitas Gunadarma 2016

Kata kunci : Baja, Rolling

(xii + 41 + Lampiran)

Dunia industri baja mengalami perkembangan dan perubahan dengan cepat. Proses produksi baja mengalami inovasi demikian juga dengan metode-metode untuk mengerjakan suatu bentuk proses yang mengalami kemajuan terutama dalam proses pembuatan coil atau gulungan baja dengan menggunakan prinsip kerja rolling (pengerolan). Bahan baku yang digunakan berupa billet yang berukuran panjang 12 m, lebar 15 cm, tinggi 15 cm. Bahan utama yang digunakan adalah baja dengan komponen utama besi dengan campuran karbon. Tahapan yang digunakan dalam proses pembuatan coil ini, dengan cara membentuk billet menjadi coil dengan melalui proses awal billet dimasukkan ke dalam dapur pemanasan selanjutnya billet di roll menggunakan mesin roll dan masuk ke mesin pendingin untuk mendinginkan billet yang sudah di roll, lalu pada tahap selanjutnya ke mesin penggulungan untuk menggulung billet yang sudah menjadi coil, lalu selanjutnya masuk ke proses pengikatan coil, setelah itu coil akan ditimbang agar berat yang dihasilkan coil terlihat, dengan berat yang dihasilkan sebesar 2056 kg, selanjutnya coil akan dikirimkan kepada konsumen yang sudah memesan.

Daftar Pustaka (1994 – 2016)