

ABSTRAK

Yohanes Martin, 27416782

PROSES PEMBUATAN PART HOLDER – 7301557 DENGAN MENGGUNAKAN MESIN CNC MILLING ECOM

Penulisan Ilmiah, Fakultas Teknologi Industri, Jurusan Teknik Mesin, Universitas
Gunadarma, 2020

Kata kunci : CNC Milling, Manufacturing, Holder

(xii + 51 + Lampiran)

CNC adalah suatu mesin yang di control oleh computer dengan menggunakan bahasa numeric (perintah gerakan yang menggunakan angka dan huruf). Mesinmesin CNC dibuat untuk memudahkan pekerjaan, khususnya di bidang manufaktur yang modern. CNC dapat melakukan pekerjaan produk yang sangat cepat dan juga teliti dibandingkan mesin konvensional karena CNC tidak banyak setting, tool yang bergerak otomatis, pergerakan mesin yang dapat di kontrol, sehingga dalam pengrajaan sebuah material dengan variasi kecepatan pemakanan dan variasi kecepatan putar (rpm) dapat di kontrol langsung melalui monitor. Tujuan Penelitian ini adalah untuk mengetahui proses pembuatan part holder – 7301537 dan kegunaan dari tools pada setiap prosesnya. Pada Proses pembuatannya melalui beberapa tahapan mulai dari persiapan alat, persiapan material dan pembuatan program hingga proses Cutting, Drilling, Milling, chamfering, quality control dan packing. Hasil dari semua proses yang dilakukan akan menghasilkan bentuk holder – 7301537.

Daftar Pustaka (1987 – 2012)