

ABSTRAK

Jeffry Setyanto. 25414618

ANALISA DEFECT SAGGING DALAM LEKUKAN PLATE HOOD INNER DI
AKIBATKAN OLEH CAT ED YANG TERJADI DALAM PROSES TANK ROOM
F8 DI PT. TOYOTA MOTOR MANUFACTURING INDONESIA

Penulisan Ilmiah Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknologi Industri

Universitas Gunadarma 2017

Kata kunci : Proses,Painting,Defect

(XI + 47 + Lampiran)

Painting salah satu proses pengecatan suatu komponen, body sub-assy yang sudah diproses pada welding shop kemudian diteruskan menuju painting shop. Analisa menggunakan alat berupa nozzle yang mengarahkan kepada hood inner Sebelumnya nozzle yang digunakan hanya satu pipa memanjang yang hanya mendapati waktu penyemprotan ± 10 detik, disaat pipa spray di tambah satu pipa lagi dan menjadi 2 pipa spray maka waktu yang di dapati oleh penyemprotan pada hood inner menjadi ± 18 detik dan hasil yang di dapati setelah penambahan waktu dalam F8 Proses Pre-Treatment Coating – Electro Deosition Paint (PTC - EDP) proses awal dalam painting proses Pre-Treatment Coating berfungsi untuk membersihkan body unit sebelum dilakukan proses Electro Deposition Paint dimana body unit dibersihkan dari gram dan minyak berasal dari proses sebelumnya proses welding. Setelah body unit bersih dari segala kotoran, maka body unit akan masuk kedalam proses Electro Deposition Paint. Proses Electro Deposition Paint sebagai metode proses pengecatan dimana material cat ED terdispersi di dalam air secara elektrik sehingga membentuk lapisan film uniform yang tidak larut dalam air. Proses PTC – EDP menggunakan media air atau water base dimana di dalam proses terdapat dua cara yaitu spray disemprotkan dan dip di celupkan. Sedangkan media air yang digunakan adalah air industri atau air pam dan demin water.

Daftar Pustaka (2000-2014)