

ABSTRAKSI

Budi Agustriono, 19411195

Analisa Cara Kerja Mesin *High Frequency Welding* di PT.BAKRIE PIPE INDUSTRIES

PI. Jurusan Teknik Elektro, Fakultas Teknologi Industri, Universitas Gunadarma, 2015

Kata Kunci: *High Frequency Welding*, Pengelasan
(xi+27 +Lampiran)

Pengelasan resistansi frekuensi tinggi (*HF Welding*), merupakan proses pengelasan resistansi listrik yang menggunakan arus bolak-balik frekuensi tinggi untuk menghasilkan panas. Pengelasan adalah suatu proses penyambungan dua buah logam sehingga terjadi pencairan pada logam tersebut sehingga menyatu dan didalamnya menggunakan proses *High Frequency Welding*. Metode pembuatan pipa yang dikenal ada beberapa cara yaitu dengan pengecoran, pengelasan spiral, pengelasan memanjang. Metode-metode ini masing-masing mempunyai kelebihan dan kekurangan, dan pemilihannya pun tergantung pada besar kecil dimensi dan tujuan pemakainya. Proses pembuatan pipa ini menggunakan metode pengelasan memanjang karena metode ini sesuai dengan dimensi dan penggunaan pipa yang akan diproduksi. Proses utamanya terdiri dari pengubahan bentuk dingin, pengelasan dan perlakuan panas terhadap hasil pengelasan, kemudian pipa-pipa tersebut dipotong sesuai dengan ukuran yang telah ditetapkan oleh pemesan pipa tersebut.

Daftar Pustaka (1996-2014)