

ABSTRAKSI

Ibnu Maulana.20107853

PLC SEBAGAI PENGENDALI OPERASIONAL MESIN CONVEYOR
PEMILAH BEARING KENDARAAN BERMOTOR DI PT SKF INDONESIA
PI. Sistem Komputer. Fakultas Ilmu Komputer. Universitas Gunadarma.2011
Kata Kunci : Bearing

(X + 30)

Saat ini, PT SKF Indonesia memproduksi bermacam-macam tipe bering untuk kendaraan bermotor, salah satunya tipe 6203, termasuk tipe yang paling banyak dipesan oleh masyarakat di wilayah JABODETABEK sampai ke berbagai pulau seluruh Indonesia. Melihat kondisi tersebut, maka PT SKF Indonesia mengupayakan untuk memenuhi kebutuhan konsumen. Hal lain yang harus diperhatikan dalam memproses hasil produksi yaitu meningkatkan kualitas dan kuantitas hasil produksi dengan standard yang mengacu pada aturan internasional. Tipe bearing 6203 yang dilengkapi dengan *Advanced Technology* menjadikan bearing ini memiliki daya tahan yang tinggi dibandingkan dengan bearing-bearing yang ada dipasaran saat ini.

Dalam pembuatan bearing digunakan sistem otomatisasi pemindahan barang atau conveyor dengan pengendali Programmable Logic Controller (PLC). PLC sebagai pusat pengendali komputer yang khusus dirancang untuk mengontrol suatu proses mesin industri bekerja secara sekuensial dan menggunakan *logic control* dalam pemrogramannya.

PLC mengontrol mesin-mesin industri seperti Rabbit 3MZ135D dan Izumi KN-533 serta mesin conveyor untuk membawa material-material dari bearing. PLC menggunakan 6 port secara sekuensial untuk mengoperasikan jalur 1 dan jalur 2, dimana setiap jalur berhubungan dengan yang lain. Bila pada jalur 1 ada mesin yang bermasalah, maka pada jalur 2 akan menggantikan mesin yang bermasalah pada jalur 1 dan akan ditandai oleh lampu indikator berwarna merah.

Untuk menanganinya PLC dirancang secara sekuensial supaya mudah dalam pengecekan bila ada mesin industri yang bermasalah serta menggantikan mesin tersebut di jalur yang tidak bermasalah, menggunakan *logic control* dan ladder diagram.

Daftar Pustaka (2009-2011).